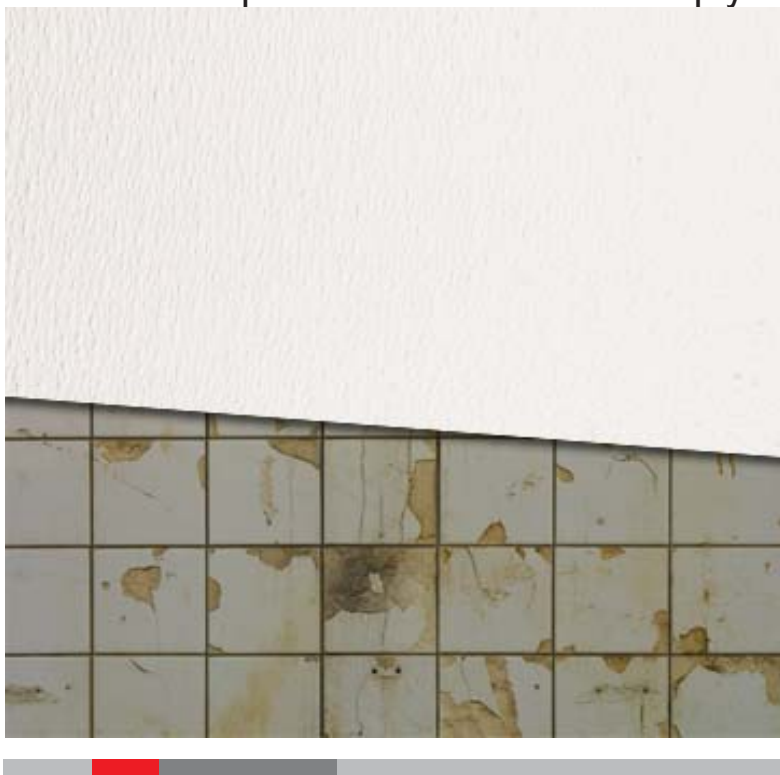


Glasbord®

Idealny na zniszczone płytki

Najważniejszą sprawą związaną z utrzymaniem higieny w zakładzie spożywczym jest wyłożenie ścian i sufitów materiałem łatwowymywalnym. W remoncie starych zniszczonych powierzchni najlepszym rozwiązaniem dostępnym obecnie na rynku jest płyta Glasbord.

Glasbord bezpośrednio na zniszczone płytki



Zalety stosowania Glasbordu bezpośrednio na zniszczone płytki:

Szybki i tani montaż - nie wymaga skuwania starych płytek, duży format zapewnia minimalną ilość połączeń i bardzo szybki montaż.

Łatwa instalacja - płyty można instalować we własnym zakresie, bez udziału specjalistycznych ekip.

Odporność na uderzenia - płyta jest dziesięciokrotnie bardziej odporna na uderzenia od kruchych płytek ceramicznych.

Łatwowymywalność i odporność na wilgoć - unikatowe w świecie uszczelnienie powierzchni typu SURFASEAL zapewnia, że brud nie wnika wewnątrz materiału uniemożliwiając rozwój bakterii i pleśni.

Odporność na zarysowania - wyjątkowa twardość i wytłoczona struktura płyty zabezpiecza ją przed uszkodzeniami.

Odporność na korozję i większość agresywnych substancji takich jak: solanki, opary octu, kwasu mlekowego i wiele innych.

Nie wymaga malowania - pigment koloru zawarty w całej strukturze laminatu, zapewnia estetyczny wygląd przez wiele lat.

Charakterystyka płyt :

- laminat poliestrowy wzmocniony włóknem szklanym,
- grubość 2,3mm
- szerokość 1195mm
- długość dostosowana do wysokości pomieszczenia (max. 3,5m)

Zastosowanie płyt :

- w zakładach przemysłu spożywczego: masarniach, mleczarniach, zakładach rybnych
- w zakładach farmaceutycznych

Dystrybucja w Polsce:

Sarana Sp. z o.o.
32-050 Skawina, ul. Piłsudskiego 47
+48 (12) 276 23 77 tel
+48 (12) 276 04 61 fax
biuro@sarana.com.pl
www.sarana.com.pl

kemlite
Thermoset Frp Products

Form 6967EU 08/07 (3693)



CRANE
A Crane Co. Company

Composites

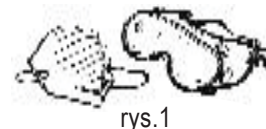
Kemlite and Glasbord are registered trademarks of Crane Composites, Inc.

INSTRUKCJA MONTAŻU LAMINATU GLASBORD®

KLEJONEGO BEZPOŚREDNIO DO PODŁOŻY STAŁOWYCH, MALOWANYCH, GLAZUROWANYCH.
ZALECANA WYSOKOŚĆ PŁYT MAX. DO 3,5M.

Przygotowanie do montażu:

- W trakcie prac związanych z cięciem lub wierceniem w płycie Glasbord® należy nosić ochronne okulary oraz maskę zakrywającą twarz i usta (rys.1).
- Płyty należy złożyć w pomieszczeniu w którym mają być instalowane przynajmniej na 24 godziny przed montażem.



Pierwszy etap – przycięcie

- Docinamy płytę na żądany wymiar przy użyciu wycinarki elektrycznej lub szlifierki kątovej (rys.2).
Należy pamiętać o uwzględnieniu przy montażu 5 mm dylatacji umożliwiającej swobodną zmianę wymiarów liniowych płyty na skutek zmian temperatury.



Drugi etap - nakładanie kleju na ścianę

- Podłoże powinno być równe, mocne i suche, oczyszczone z kurzu i pyłu.
- Jeżeli podłoże wymaga odtłuszczenia, należy do tego celu użyć rozpuszczalnika acetonowego. Nie zalecane jest używanie do tego celu benzyny.
- Klej poliuretanowy SKP-600 наносimy na ścianę przy pomocy pistoletu ręcznego lub pneumatycznego (rys.3) ścieżkami poziomymi. Grubość ścieżki powinna wynosić ok.10 mm . Następnie przy pomocy pacy zębatej typu V (rys.4) o wysokości zęba 5mm rozprowadzamy równomiernie klej na całą powierzchnię do której zostanie przyklejona płyta Glasbord. Klejenie powinno odbywać się w temperaturze powyżej 12°C.



rys.3



rys.4

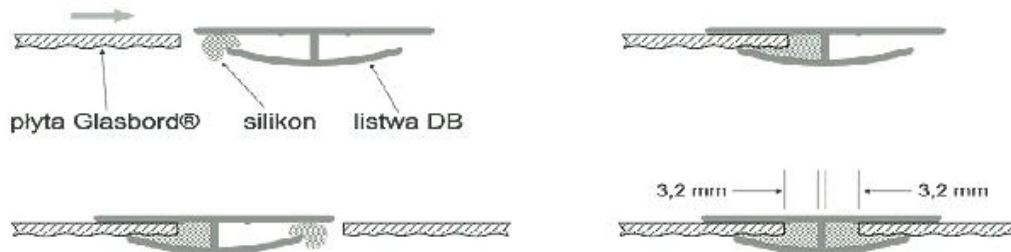
Zużycie kleju jest uzależnione od równości powierzchni do której przyklejamy okładzinę Glasbord® i wynosi ok. 700-900ml na 1 m² płyty Glasbord.

Trzeci etap - mocowanie płyty na ścianę

- Okładzinę Glasbord® należy układać na podłożu w ciągu 15 minut od nałożenia kleju.
- Płytę docisnąć gumowym wałkiem (rys.5).
- Łączenie płyt przy użyciu listwy łączeniowej DB należy uszczelnić od wewnątrz silikonem (rys.6).
- Po zamontowaniu listwy, *uwzględniając luz umożliwiający swobodną zmianę wymiarów liniowych płyty na skutek zmian temperatury, powtarzamy te same czynności klejenia przy kolejnych płytach.*



rys.5



rys.6

Narzędzia i świeże plamy czyścimy rozpuszczalnikiem . Po zaschnięciu, konieczne jest usunięcie mechaniczne. Wszelkiego rodzaju otwory w płytach Glasbord® wykonywane są wycinarką elektryczną lub szlifierką kątową. Miejsca cięcia powinny być zabezpieczone uszczelniaczem poliuretanowym w celu zapewnienia wodoszczelności podczas późniejszej eksploatacji. Na wszystkie naroża zewnętrzne, wewnętrzne należy zamontować profile wykończeniowe. Pomieszczenia można przekazać do eksploatacji po osiągnięciu przez klej pełnej wytrzymałości którą uzyskujemy po ok.5 dniach.

