

## KARTA TECHNICZNA: LAMINAT FRP GLASBORD® PWI 2.3mm

### Glasbord® PWI

Glasbord® z Surfaseal® jest laminatem poliestrowym wzmocnionym włóknem szklanym. Glasbord® to trwały, elastyczny materiał budowlany całkowicie odporny na korozję, na działanie łagodnych chemikaliów i wilgoć. Jest również odporny na uderzenia zarysowania.

Płyta ma klasę E reakcji na ogień.

### Wykończenie Surfaseal®

Surfaseal® to wyjątkowe wykończenie powierzchni, które w porównaniu ze zwykłym LAMINATEM FRP, poprawia do dziesięciu razy łatwość czyszczenia, sześć razy większa odporność na plamy i dwukrotnie większa niż odporność na ścieranie.

### Przeznaczenie:

Glasbord z Surfaseal® płyty wytłaczane są przeznaczone do wykończeń ścian wewnętrznych, gdzie jest wymagana higiena, łatwość zmywania, czystość.

### Zalety:

- estetyczny wygląd na długie lata
- nie wymaga malowania
- odporny na korozję
- łatwy i szybki montaż
- odporny na uderzenia

### DANE TECHNICZNE

KOD PRODUKTU	GRUBOŚĆ	SZEROKOŚĆ	KOLOR	DOSTĘPNA DŁUGOŚĆ
PWI	2,3mm	1195mm	Biały (85), Krem (83), *Kości słoniowa (84), *Beż (70), *Szary (48), *Srebrny (66)	Cięte na żądany wymiar nie dłuższe niż 4,5m

\*kolor dostępny na zamówienie, minimalne zamówienie 1000m<sup>2</sup>, termin realizacji ok. 2 miesiące

### WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

WŁAŚCIWOŚCI	WARTOŚĆ	METODA BADANIA
Wytrzymałość na zginanie	8.6 x 10 <sup>3</sup> psi   59 MPa	ASTM – D790
Moduł sprężystości	0.44 x 10 <sup>6</sup> psi   3043 MPa	ASTM – D790
Wytrzymałość na rozciąganie	4.6 x 10 <sup>3</sup> psi   32 MPa	ASTM - D638
Moduł rozciągalności	0.75 x 10 <sup>6</sup> psi   5171 MPa	ASTM - D638
Twardość barcol	27	ASTM - D2583
Udarność Izoda	8.6 ft-lb/in notched   0.46 J/mm	ASTM - D256
Współczynnik rozszerzalności liniowej	1.6 x 10 <sup>-5</sup> in/in/°F   29 µm/m/°C	ASTM - D696
Absorpcja wody	< 0.16%/24hrs@77°F   < 0.16%/24hrs@25°C	ASTM - D570
Klasa reakcji na ogień	E	EN 13501-1 + A1:2010

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA: ICiMB-KOT-2019/0045



Dopuszczenia sanitarne:

Atest PZH: BK/B/0302/01/2018

Certyfikat HACCP



## **INSTRUKCJA MONTAŻU: LAMINAT FRP GLASBORD®PWI 2.3mm**

KLEJENIA BEZPOŚREDNIO DO PODŁOŻY STALOWYCH, MALOWANYCH, GLAZUROWANYCH.

ZALECANA WYSOKOŚĆ PŁYT MAX. DO 4,5M.

### **Przygotowanie do montażu:**

- W trakcie prac związanych z cięciem lub wierceniem w płycie Glasbord® należy nosić ochronne okulary oraz maskę zakrywającą twarz i usta.
- Płyty należy złożyć w pomieszczeniu w którym mają być instalowane przynajmniej na 24 godziny przed montażem.

### **Pierwszy etap - przycięcie**

- Docinamy płytę na żądany wymiar przy użyciu wycinarki elektrycznej lub szlifierki kątowej.
- Należy pamiętać o uwzględnieniu przy montażu 5 mm dylatacji umożliwiającej swobodną zmianę wymiarów liniowych płyty na skutek zmian temperatury.*

### **Drugi etap - nakładanie kleju na ścianę**

Podłoże powinno być równe, mocne i suche, oczyszczone z kurzu i pyłu.

Jeżeli podłoże wymaga odtuszczenia, należy do tego celu użyć rozpuszczalnika acetonowego.

Nie zalecane jest używanie do tego celu benzyny.

Klej poliuretanowy SKP-600 наносimy na ścianę przy pomocy pistoletu ręcznego lub pneumatycznego (rys.3) ścieżkami poziomymi. Grubość ścieżki powinna wynosić ok.10 mm . Następnie przy pomocy pacy zębatej typu V (rys.4) o wysokości zęba 4mm rozprowadzamy równomiernie klej na całą powierzchnię do której zostanie przyklejona płyta Glasbord. Klejenie powinno odbywać się w temperaturze powyżej 10°C.

### **Trzeci etap - mocowanie płyty na ścianę**

- Okładzinę Glasbord® należy układać na podłożu w ciągu 15 minut od nałożenia kleju.
  - Płytę docisnąć gumowym wałkiem .
  - Łączenie płyt przy użyciu listwy łączeniowej DB należy uszczelnić od wewnątrz silikonem.
- W przypadku stosowania fugi (łączenia płyt bezlistwowych) należy pozostawić dystans pomiędzy arkuszami ok. 5mm
- Po zamontowaniu listwy, uwzględniając luz umożliwiający swobodną zmianę wymiarów liniowych płyty na skutek zmian temperatury, powtarzamy te same czynności klejenia przy kolejnych płytach.

Narzędzia i świeże plamy czyszcimy rozpuszczalnikiem. Po zaschnięciu, konieczne jest usunięcie mechaniczne.

Wszelkiego rodzaju otwory w płytach Glasbord® wykonywane są wycinarką elektryczną lub szlifierką kątową. Miejsca cięcia powinny być zabezpieczone uszczelniaczem poliuretanowym w celu zapewnienia wodoszczelności podczas późniejszej eksploatacji. Na wszystkie naroża zewnętrzne, wewnętrzne należy zamontować profile wykończeniowe.

*Pomieszczenia można przekazać do eksploatacji po osiągnięciu przez klej pełnej wytrzymałości którą uzyskujemy po ok.5 dniach.*

## **INSTRUKCJA MYCIA PŁYT GLASBORD® PWI 2.3mm**

### **CZĘSTOTLIWOŚĆ**

Czyścić co tydzień lub regularnie, aby brud nie gromadził się. Łagodny środek czyszczący dobrze się sprawdzi.

### **MATERIAŁ**

Można użyć 5% do 10% wodnego roztworu fosforanu trisodowego, nieprzekraczającego 55 ° C. Jeśli fosforan trójsodowy nie jest dostępny w Twojej okolicy, użyj 5% do 10% roztworu domowego detergentu do automatycznych zmywarek do naczyń. Jeśli wymagany jest środek czyszczący zatwierdzony przez USDA / FSIS lub FDA, preferowany jest środek czyszczący neutralny (zakres pH 6,5-7,5). Postępuj zgodnie ze wskazówkami producenta. Nie używaj środków czyszczących ani odplamiaczy, które zawierają chlorowane węglowodory lub węglowodory aromatyczne. Nie używaj ściernych środków czyszczących.

**METODA** Wytłoczoną powierzchnię paneli FRP najlepiej czyścić za pomocą gąbki lub miękkiej szczotki. Naniesi środek czyszczący, przesuwając go po powierzchni ruchem szorującym lub okrężnym. Bardzo dokładnie spłucz, aby usunąć wszelkie ślady fosforanu trójsodowego, w przeciwnym razie na powierzchni nagromadzi się film, nadając ścianie matowy, brudny wygląd. Korzystając ze specjalnego środka czyszczącego, postępuj zgodnie z instrukcjami producenta. Przetestuj mały obszar przed nałożeniem na całą powierzchnię.

Usuwanie normalnych zabrudzeń lub brudu Procedury czyszczenia parą zwykle stosowane na ceramicznych powierzchniach ścian w obiektach kontrolowanych USDA / FSIS mogą być stosowane na panelach ściennych i sufitowych FRP. 10% roztwór fosforanu trisodowego w ciepłej wodzie (nieprzekraczającej 55° C) można nakładać szorująco, przy użyciu gąbki, pędzla lub szmatki. Dokładnie spłukać po czyszczeniu.

Usuwanie osadów twardej wody 10% roztwór kwasu octowego w zimnej wodzie można nakładać szorująco, za pomocą gąbki, pędzla lub szmatki. Dokładnie spłukać po czyszczeniu.

Usuwanie resztek oleju lub trudnych substancji Alkohole mineralne, nakładane czystą szmatką, pomogą usunąć najbardziej tłuste pozostałości lub substancje.

